

# Sauggreifer für Hochtemperatur-Aufgaben



## Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F

Saugfläche (Ø) 90 mm und 190 mm



Eignung für branchenspezifische Anwendungen



Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F

### Anwendung

- Runde Saugplatte zur Handhabung von sehr heißen Werkstücken
- Handhabung von heißen Bildröhren bei der Entformung
- Handhabung von heißem Glas

### Aufbau

- Robuste und widerstandsfähige Saugplatte SPL-HT FPM-F mit Einfachdichtlippe, bestehend aus Ersatzsauger SPL und großflächiger Metallaufnahme
- Sauger und Aufnahme verschraubt

### Unsere Highlights...

- Spezialwerkstoff Fluor-Kautschuk FPM-F mit Filzbeschichtung
- Sauger und Aufnahme verschraubt
- Großflächige Metallaufnahme des Saugers

### Ihr Nutzen...

- > Höchste Temperaturbeständigkeit (kurzzeitig bis 400°C) und Abdruckfreiheit
- > Sauger bei Verschleiß tauschbar
- > Gute Wärmeableitung, kurze Abkühlzeiten



### Bezeichnungsschlüssel Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F

Kurzbezeichnung	Saugfläche Ø in mm	Material und Shorehärte	Anschlussgewinde
Am Beispiel SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG:			
SPL-HT	90	FPM-F-65	G1/4-AG
SPL-HT	90	FPM-F-65	G1/4-AG
	190		G1/2-AG



### Bestelldaten Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F

Die Saugplatte SPL-HT FPM-F (Elastomerteil + Aufnahme) wird unmontiert geliefert. Die Lieferung besteht aus:

- Saugplatte vom Typ SPL-HT FPM-F – Elastomerteil, verfügbar in verschiedenen Durchmessern
- Aufnahme – verfügbar mit verschiedenen Gewinden

Verfügbare Ersatzteile: Saugplatte SPL-HT FPM-F

### Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F

Typ*	Artikel-Nr.
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	10.01.01.00551
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	10.01.01.00832

\*Weitere Werkstoffdaten zu Beginn des Kapitels "Vakuum-Sauggreifer"

# Sauggreifer für Hochtemperatur-Aufgaben



## Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F

Saugfläche (Ø) 90 mm und 190 mm

### Bestelldaten Ersatzteile Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F

Typ*	Saugplatte
SPL-HT 90 FPM-F-65	10.01.01.00553
SPL-HT 190 FPM-F-65	10.01.01.00834

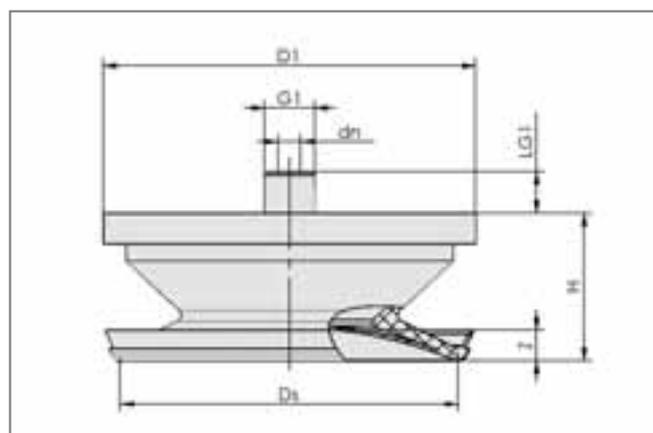
\*Weitere Werkstoffdaten zu Beginn des Kapitels "Vakuum-Sauggreifer"

### Technische Daten Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F

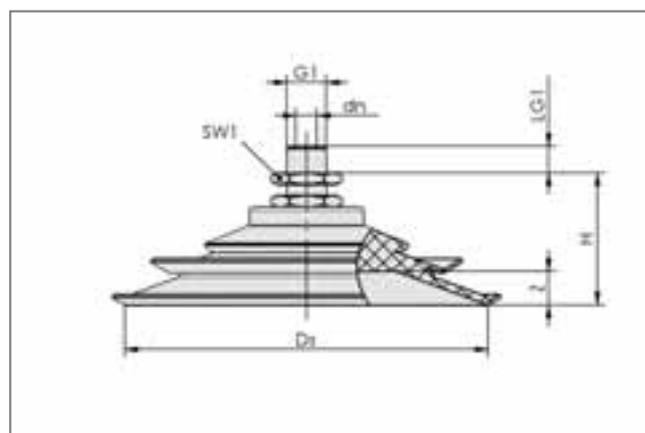
Typ	Saugkraft [N]*	Volumen [cm <sup>3</sup> ]	Min. Werkstückradius [mm] (konvex)	Gewicht [g]
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	230	66,5	250	225
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	1050	165,0	350	1420

\*Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei -0,6 bar Vakuum sowie trockener, glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben

### Konstruktionsdaten Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F



SPL-HT 90 FPM-F



SPL-HT 190 FPM-F

Typ	Abmessungen in mm*							
	dn	D1	Ds	G1	H	LG1	SW1	Z (Hub)
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	6	98	90	G1/4"-AG	39	11	-	16,5
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	10	-	190	G1/2"-AG	66	18	32	8,0

\*Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

- Schmalz - das Unternehmen
- Vakuum-Wissen
- Vakuum-Sauggreifer
- Spezialgreifer
- Befestigungselemente
- Vakuum-Erzeuger
- Ventiltechnik
- Schalter und Überwachung
- Filter und Verbindungen
- Vakuum-Greifsysteme
- Services
- Kontakt
- Produktindex

# Sauggreifer für Hochtemperatur-Aufgaben

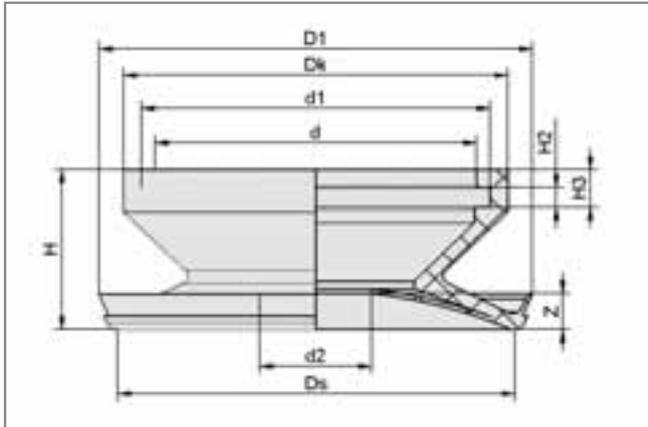


## Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F

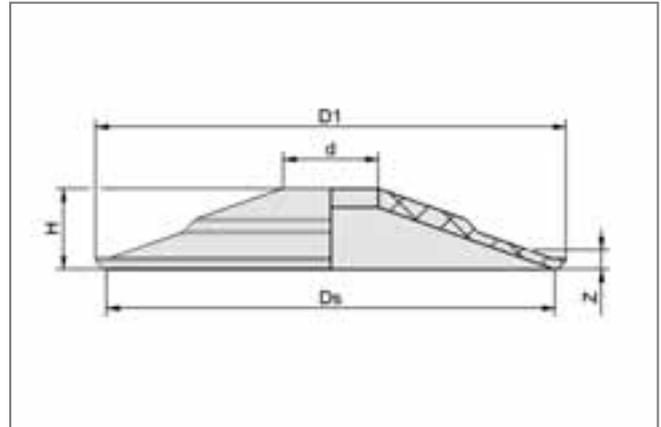
Saugfläche (Ø) 90 mm und 190 mm



### Konstruktionsdaten Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT FPM-F



SPL-HT 90 FPM-F



SPL-HT 190 FPM-F

Typ*	Abmessungen in mm*									
	d	d1	d2	D1	Dk	Ds	H	H2	H3	Z (Hub)
SPL-HT 90 FPM-F-65	72	78	25	97	86	90	36	4	8,5	16,5
SPL-HT 190 FPM-F-65	25	-	-	205	-	190	17	-	-	8,0

\*Zulässige Maßtoleranzen für Elastomerteile nach DIN ISO 3302-1 M3

Schmalz - das Unternehmen

Vakuum-Wissen

**Vakuum-Sauggreifer**

Spezialgreifer

Befestigungselemente

Vakuum-Erzeuger

Ventiltechnik

Schalter und Überwachung

Filter und Verbindungen

Vakuum-Greifsysteme

Services

Kontakt

Produktindex

# Sauggreifer für Hochtemperatur-Aufgaben



## Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT

Saugfläche (Ø) von 35 mm bis 140 mm



Eignung für branchenspezifische Anwendungen



Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT

### Anwendung

- Runde Saugplatte zur Handhabung von Werkstücken mit glatter Oberfläche
- Einsatz in der Glasindustrie im Prozess der Floatglasherstellung oder in Temperungsprozessen
- Warmumformen in der Metallindustrie

### Aufbau

- Robuster Grundkörper aus Edelstahl
- Dichtung formschlüssig in den Grundkörper geklemmt und schnell wechselbar
- Dichtung aus Spezialgewebe für den Hochtemperatureinsatz

### Unsere Highlights...

- Grundkörper aus Edelstahl mit Dichtung aus Spezialgewebe
- Temperaturbeständigkeit bis 600°C
- Dichtung schnell und einfach wechselbar

### Ihr Nutzen...

- > Sehr hohe Temperaturbeständigkeit (auch längerfristig)
- > Sicheres und schonendes Greifen heißer Werkstücke mit Vakuum
- > Dichtung kann bei Verschleiß oder Beschädigung separat gewechselt werden

### Bezeichnungsschlüssel Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT

Kurzbezeichnung	Saugfläche Ø in mm	Material und Shorthärte	Anschlussgewinde
Am Beispiel SPL-HT 90 ST G1/4-IG:			
SPL-HT	90	ST	G1/4-IG
SPL-HT	35	ST Silikat-Gewebe	G1/8-IG
	60		G1/4-IG
	90		G3/8-IG
	140		

### Bestelldaten Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT

Die Saugplatte SPL-HT (Dichtring + Aufnahme) wird montiert geliefert. Das Produkt besteht aus:

- Dichtring vom Typ DR-SPL-HT – verfügbar in verschiedenen Durchmessern
- Aufnahme aus Edelstahl – verfügbar mit verschiedenen Gewinden

Verfügbare Ersatzteile: Dichtring DR-SPL-HT

# Sauggreifer für Hochtemperatur-Aufgaben



## Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT

Saugfläche (Ø) von 35 mm bis 140 mm

### Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT

Typ	Artikel-Nr.
SPL-HT 35 ST G1/8-IG	10.01.23.00023
SPL-HT 60 ST G1/4-IG	10.01.23.00006
SPL-HT 90 ST G1/4-IG	10.01.23.00007
SPL-HT 140 ST G3/8-IG	10.01.23.00008

### Bestelldaten Ersatzteile Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT

Typ	Dichtring DR-SPL-HT
SPL-HT 35 ST G1/8-IG	10.01.23.00022
SPL-HT 60 ST G1/4-IG	10.01.23.00001
SPL-HT 90 ST G1/4-IG	10.01.23.00016
SPL-HT 140 ST G3/8-IG	10.01.23.00018

### Technische Daten Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT

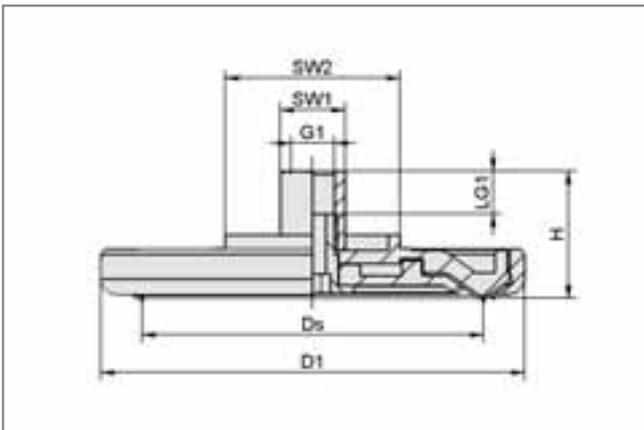
Typ	Saugkraft [N]*	Volumen [cm <sup>3</sup> ]	Min. Werkstückradius [mm] (konvex)	Erforderl. Saugleistung zur Erreichung von $p_u = -0,7$ bar [l/min]**	Gewicht [g]	Empf. Schlauchinnen-Ø d [mm]***
SPL-HT 35 ST G1/8-IG	47	4	90	55	225	4
SPL-HT 60 ST G1/4-IG	130	12	440	78	375	6
SPL-HT 90 ST G1/4-IG	320	25	1060	100	675	6
SPL-HT 140 ST G3/8-IG	740	50	1700	120	1390	9

\*Die Saugkraftangaben sind theoretische Werte bei - 0,6 bar Vakuum sowie glatter und ebener Werkstückoberfläche - sie werden ohne Sicherheitsfaktoren angegeben. Für die Systemauslegung ist der Sicherheitsfaktor um mindestens 3 zu erhöhen.

\*\*Die empfohlene Saugleistung bezieht sich auf eine mittlere Werkstücktemperatur von ca. 300°C, Tests mit Originalwerkstücken empfohlen

\*\*\*Der empfohlene Schlauchdurchmesser bezieht sich auf eine Schlauchlänge von ca. 2 m

### Konstruktionsdaten Hochtemperatur-Saugplatten SPL-HT



SPL-HT 35-140 ST

Typ	Abmessungen in mm							
	dn	D1	Ds	G1	H	LG1	SW1	SW2
SPL-HT 35 ST G1/8-IG	5	53	35	G1/8"-IG	29	12	14	27
SPL-HT 60 ST G1/4-IG	7	80	58	G1/4"-IG	39	12	17	27
SPL-HT 90 ST G1/4-IG	7	112	90	G1/4"-IG	39	12	17	46
SPL-HT 140 ST G3/8-IG	8	160	138	G3/8"-IG	39	12	22	95