

Vakuum-Erzeuger

Schmalz – das Unternehmen
Vakuum-Wissen
Vakuum-Sauggreifer
Spezialgreifer
Befestigungselemente
Vakuum-Erzeuger
Ventiltechnik
Schalter und Überwachung
Filter und Verbindungen
Vakuum-Greifsysteme
Services
Kontakt
Produktindex


















Übersicht Kapitel 6






Vakuum-Erzeuger

Auf einen Blick

Auswahlhilfe		Seite
	Auswahl nach Saugvermögen	388
	Checkliste zur Auswahl von Vakuum-Erzeugern	389
	Zubehör für Vakuum-Erzeuger	389
Grundejektoren		
	Grundejektoren SEG 	390
<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 370 l/min • Max. Vakuum 85% • Grundkörper aus eloxiertem Aluminium 	Robuster Grundejektor mit Grundkörper aus Aluminium für den universellen Einsatz, insbesondere in Systemen mit dezentraler Vakuum-Erzeugung.	
	Grundejektoren SBP 	396
<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 215 l/min • Max. Vakuum 85% • Kunststoffgehäuse 	Kompakter Grundejektor mit Grundkörper aus Kunststoff zur Handhabung von saugdichten Werkstücken mit höchster Dynamik, insbesondere in Systemen mit dezentraler Vakuum-Erzeugung.	
	Grundejektoren SBP-C mit Zusatzfunktionen 	401
<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 215 l/min • Max. Vakuum 85% • Grundkörper aus Kunststoff • Integrierte Ventiltechnik und Vakuum-Überwachung 	Grundejektor mit Grundkörper aus Kunststoff, integrierter Ventiltechnik und Vakuum-Schalter für optimale Zykluszeiten.	
Inline-Ejektoren		
	Inline-Ejektoren SLP   	409
<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 16 l/min • Max. Vakuum 85% • Grundkörper aus Kunststoff 	Leichter, kompakter Inline-Ejektor mit Grundkörper aus Kunststoff zur platzsparenden, dezentralen Vakuum-Erzeugung direkt in der Schlauchleitung.	
	Inline-Ejektoren VR   	413
<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 21 l/min • Max. Vakuum 90% • Grundkörper aus Aluminium 	Robuster Inline-Ejektor mit Grundkörper aus Aluminium zur platzsparenden, dezentralen Vakuum-Erzeugung und Montage direkt am Sauggreifer.	

Schmalz - das Unternehmen
 Vakuum-Wissen
 Vakuum-Sauggreifer
 Spezialgreifer
 Befestigungselemente
Vakuum-Erzeuger
 Ventiltechnik
 Schalter und Überwachung
 Filter und Verbindungen
 Vakuum-Greifsysteme
 Services
 Kontakt
 Produktindex















Schmalz - das Unternehmen	Mehrstufigejektoren			
Vakuum-Wissen		Mehrstufigejektoren SEM <ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 2.370 l/min • Max. Vakuum 85% • Grundkörper aus Aluminium • Mehrstufiges Düsensystem 	  	417
Vakuum-Sauggreifer		Mehrstufigejektoren SEM-C mit Zusatzfunktionen <ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 673 l/min • Max. Vakuum 85% • Grundkörper aus Aluminium • Mehrstufiges Düsensystem 	   	422
Spezialgreifer	Kompaktejektoren			
Befestigungselemente		Kompaktejektoren X-Pump SXPi / SXMPi mit IO-Link <ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 220 l/min • Max. Vakuum 85% 		427
Vakuum-Erzeuger		Kompaktejektoren SCPi / SMPi <ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 185 l/min • Max. Vakuum 85% 	    	432
Ventiltechnik		Kompaktejektoren SMP <ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 200 l/min • Max. Vakuum 85% • Grundkörper aus Aluminium 		438
Schalter und Überwachung		SMP-Druckluftanschlussplatten GP <ul style="list-style-type: none"> • Druckluftanschlussplatte für 2 bis 6 Kompaktejektoren 		443
Schalter und Überwachung				
Filter und Verbindungen				
Vakuum-Greifsysteme				
Services				
Kontakt				
Produktindex				

Übersicht Kapitel 6



Vakuum-Erzeuger

Auf einen Blick

	Kompaktejektoren SCP		445
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 200 l/min • Max. Vakuum 85% • Grundkörper aus Aluminium 	<p>Leichter, kleiner Kompaktejektor mit optionaler Systemüberwachung und optionaler Luftsparfunktion für effiziente Prozesse.</p>	
	Kompaktejektoren SCP-FS		450
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 200 l/min • Max. 85% Vakuum • Grundkörper aus Aluminium 	<p>Extern gesteuerter Kompaktejektor mit optionaler Systemüberwachung zur Ansteuerung über Pneumatikventile.</p>	
	SCP-Druckluftanschlussplatten GP		455
	<ul style="list-style-type: none"> • Druckluftanschlussplatte für 2 bis 6 Kompaktejektoren 	<p>Sammelanschlussplatte zur Verblockung der Kompaktejektoren SCP.</p>	
	Kompaktejektoren SCPM		457
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen 6 bis 23 l/min • Max. Vakuum 85% • Grundkörper aus Aluminium 	<p>Leichter Kompaktejektor in minimaler Baugröße mit optionaler Systemüberwachung und optionaler Luftsparfunktion für hochdynamische Prozesse mit beengten Platzverhältnissen.</p>	
Ejektoren			
	Ejektoren mit aktivem Abblasen SEAC		461
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 35 l/min • Max. Vakuum 85% • Grundkörper aus Kunststoff 	<p>Ejektor mit Grundkörper aus Kunststoff in kleinst möglichen Abmessungen und niedrigem Gewicht sowie mit aktivem Abblasen mittels Druckluft, für dezentrale Vakuum-Erzeugung in hochdynamischen Prozessen.</p>	
	Ejektoren mit Abwurfsystem SEAC RP		465
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 36 l/min • Max. Vakuum 85% 	<p>Ejektor mit Grundkörper aus eloxiertem Aluminium in kleinst möglichen Abmessungen mit pneumatischer Luftsparregelung sowie aktivem Abblasen mittels Druckluft, für dezentrale Vakuum-Erzeugung in hochdynamischen Prozessen.</p>	
	Ejektoren mit atmosphärischer Belüftung SEAC ECO		469
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 35 l/min • Max. Vakuum 85% • Mit atmosphärischer Belüftung 	<p>Ejektor mit Grundkörper aus eloxiertem Aluminium in kleinst möglichen Abmessungen sowie mit atmosphärischer Belüftung für geringste Betriebskosten, für dezentrale Vakuum-Erzeugung in dynamischen Prozessen.</p>	

Schmalz - das Unternehmen
Vakuum-Wissen
Vakuum-Sauggreifer
Spezialgreifer
Befestigungselemente
Vakuum-Erzeuger
Ventiltechnik
Schalter und Überwachung
Filter und Verbindungen
Vakuum-Greifsysteme
Services
Kontakt
Produktindex

Vakuum-Erzeuger

Auf einen Blick

Schmalz - das Unternehmen
 Vakuum-Wissen
 Vakuum-Sauggreifer
 Spezialgreifer
 Befestigungselemente
Vakuum-Erzeuger
 Ventiltchnik
 Schalter und Überwachung
 Filter und Verbindungen
 Vakuum-Greifsysteme
 Services
 Kontakt
 Produktindex



Halter für Ejektoren SEAC / SEAC RP / SEAC ECO



472

- Montage des Ejektors seitlich oder von oben
- Halter aus Aluminium

Halter zur Befestigung der Ejektoren aus der Baureihe SEAC.



Förderejektoren SEC



474

- Saugvermögen bis 8.640 l/min
- Durchmesser 6 bis 75 mm

Ejektor mit hohem Absaugvolumen zum Ansaugen von sehr porösen Teilen und zum Fördern von Schüttgut.

Vakuum-Einheiten



Vakuum-Einheiten VE / VER



477

- Saugvermögen 69 l/min
- Max. Vakuum 80%

Komplette Vakuum-Einheit mit Ejektor, Druckminderventil und optionaler pneumatischer Regelung.

Vakuum-Pumpen



Trockenläufer Vakuum-Pumpen EVE-TR



479

- Saugvermögen bis 244 m³/h
- Max. Vakuum 92%

Ölfreie Vakuum-Pumpe mit integriertem Lüfter, dauergeschmierter Lagerung, trockenlaufender Membran und hohem Wirkungsgrad zur Handhabung von dichten Teilen.



Ölgeschmierte Vakuum-Pumpen EVE-OG



487

- Saugvermögen bis 255 m³/h
- Max. Vakuum 98%

Wartungsarme, ölgeschmierte Vakuum-Pumpe mit Ölabscheider, Drehstrom-Antrieb und optional mit Zusatzfilter und Motorschutzschaltung zur Handhabung von dichten Teilen.



Wasserring-Pumpen EVE-WR



492

- Saugvermögen bis 65 m³/h
- Max. Vakuum 93%

Öl- und wartungsfreie sowie energiesparende Wasserring-Pumpe mit interner Ablufttrocknung und Wasserrückführung für höchste Ansprüche an die Umgebungsluft und Temperatur.

Übersicht Kapitel 6



Vakuum-Erzeuger

Auf einen Blick

	Vakuum-Speicher VOL		495
	<ul style="list-style-type: none"> • Speicherinhalt: 5 bis 200 l 		Vakuum-Speicher mit Rückschlagventil, Manometer und Staubfilter, zur Aufrechterhaltung des Vakuums bei Energieausfall.
	Vakuum-Zentralen VZ		497
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 165 m³/h • Max. Vakuum 98% • Speicherinhalt bis 200 l 		Vakuum-Zentrale mit Pumpe, Vakuum-Speicher und Rückschlagventil als Komplettprodukt.
Vakuum-Gebläse			
	Vakuum-Gebläse SGBL-DG	  	500
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 540 m³/h • Max. Vakuum 46% 		Vakuum-Gebläse zur Handhabung extrem poröser Werkstücke durch maximalen Volumenstrom.
	Vakuum-Gebläse SGBL-DG mit elektropneum. Reversierung	  	505
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 540 m³/h • Max. Vakuum 46% 		Vakuum-Gebläse mit elektropneumatischem Reversierventil zur Steuerung von Saugen und Abblasen, Handhabung extrem poröser Werkstücke durch maximalen Volumenstrom.
	Frequenzgeregelter Vakuum-Gebläse SGBL-FU	  	510
	<ul style="list-style-type: none"> • Saugvermögen bis 335 m³/h • Max. Vakuum 50% 		Kompaktes Vakuum-Gebläse mit Frequenzregelung zur optimalen Leistungsanpassung an gegebene Anforderungen.

Schmalz - das Unternehmen

Vakuum-Wissen

Vakuum-Sauggreifer

Spezialgreifer

Befestigungselemente

Vakuum-Erzeuger

Ventiltechnik

Schalter und Überwachung

Filter und Verbindungen

Vakuum-Greifsysteme

Services

Kontakt

Produktindex

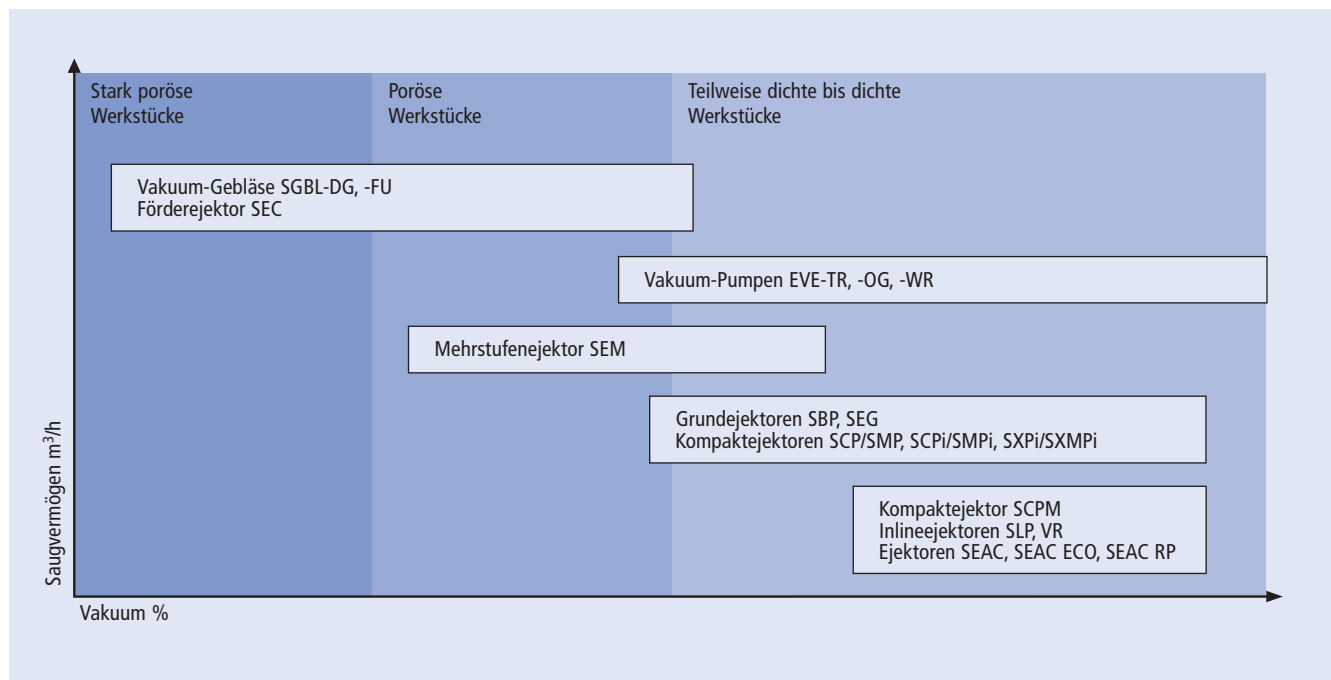
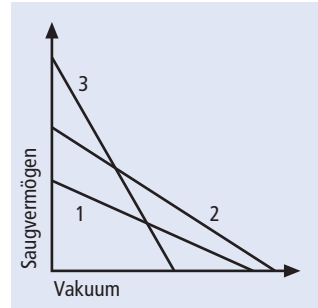
Auswahl nach Saugvermögen

Für den Aufbau des Vakuums können verschiedene Vakuum-Erzeuger eingesetzt werden.

Grundsätzlich werden folgende Vakuum-Erzeuger unterschieden:

- 1) Ejektor
- 2) Vakuum-Pumpe
- 3) Vakuum-Gebläse

Jeder Erzeuger weist spezifische Vorteile auf, dennoch gilt grundsätzlich: Hohes Saugvermögen bei gleichzeitig hohem Unterdruck bedeutet immer hohen Energieverbrauch und somit hohe Kosten.



Checkliste zur Auswahl von Vakuum-Erzeugern

Wie wird der Vakuum-Erzeuger betrieben?	Elektrisch (Pumpe, Gebläse) oder pneumatisch (Ejektor).
Ist das Werkstück luftdicht oder porös?	Auswirkung auf erforderliches Absaugvolumen.
Wie groß ist das erforderliche Absaugvolumen?	Angaben finden Sie bei den jeweiligen Vakuum-Erzeugern in m ³ /h oder in l/min.
Wie ist die geforderte Zykluszeit?	Einflussgrößen sind: Absaugvolumen des Vakuum-Erzeugers, zu evakuierendes Volumen, Schaltzeit der Ventile etc.
Wie ist der erforderliche Unterdruck?	Im praktischen Einsatz wird bei luftdichten Werkstücken -600 mbar als Grundlage angesetzt.
Wie ist die Positionierung des Vakuum-Erzeugers?	Auswirkungen auf Baugröße, Gewicht und Zusatzfunktionen.

Zubehör für Vakuum-Erzeuger



Dichtringe (DR)

Stabile Dichtringe mit hervorragenden Dichteigenschaften.

Weitere Informationen im Kapitel „Filter und Verbindungen“.



Vakuum-Filter (VF/VFT/STF)

Filtern die angesaugte Luft und schützen den Vakuum-Erzeuger vor Verschmutzung und Ausfall. Je nach Volumenstrom sind verschiedene Vakuum-Filter erhältlich.

Weitere Informationen im Kapitel „Filter und Verbindungen“.



Steckverschraubungen

Dienen der schnellen, werkzeuglosen Montage von Schläuchen an den Vakuum-Erzeuger.

Weitere Informationen im Kapitel „Filter und Verbindungen“.



Vakuum-Schläuche (VSL)

Leiten das Vakuum dorthin, wo es gebraucht wird. Für Unter- und Überdruck geeignet.

Weitere Informationen im Kapitel „Filter und Verbindungen“.