

VacuMaster Vario bei der Be- und Entladung einer Laserschneidmaschine

## VacuMaster Vario

### Anwendung

Horizontale Handhabung von besonders schweren, luftdichten Werkstücken bis 2.000 kg

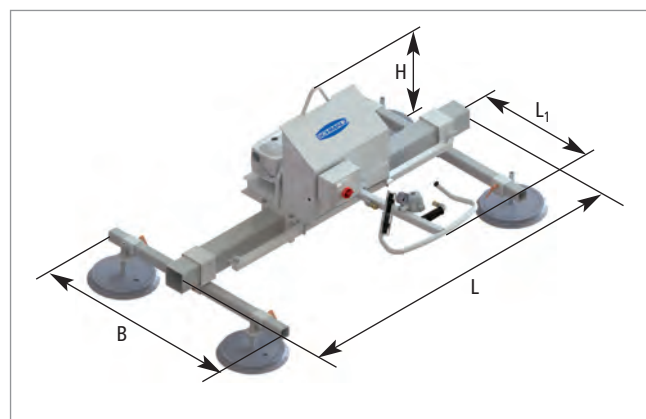
- Be- und Entladung von Maschinen mit großformatigen Tafelblechen und Metallplatten
- Lösungen für höhere Traglasten realisierbar, z. B. Hebegeräte für die Handhabung von tonnenschweren und bis zu 60 m langen Rotorblättern

### Aufbau und Funktion

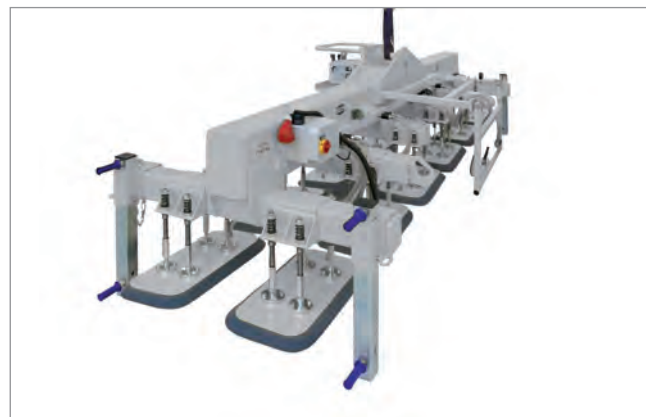
- Modular aufgebautes Vakuum-Hebegerät mit ergonomischem Bedienelement
- Bediensicheres Handschiebeventil zum Ein- und Ausschalten des Vakuums
- Elektrische Vakuum-Pumpe für kurze Evakuierungszeiten
- Robuste Lasttraverse aus Stahl
- Akustische Warneinrichtung und Vakuum-Speicher zum Schutz vor Vakuum-Abfall bei Stromausfall
- Große Auswahl an Saugplatten

### Ihr Nutzen

- Hohe Sicherheit und Ergonomie bei der Handhabung von schweren Lasten
- Einfache Anpassung an den individuellen Anwendungsfall



Aufbau VacuMaster Vario



Spezieller VacuMaster Vario mit einer Traglast von über 10t (Sonderanwendungen mit Traglasten über 2t auf Anfrage)

VacuMaster-Typ	Max. Traglast* [kg]	Werkstückformat [mm]		Abmessungen [mm]		Bauhöhe H [mm]	Bedienbügel L <sub>1</sub> [mm]	Anzahl Saugplatten	Eigengewicht [kg]
		Minimal	Maximal	L	B				
Vario 1000	1.000	900 x 520	6.000 x 2.000	2.000 – 4.000	1.150	630 – 935	910 – 1.250	1, 4, 8	116 – 252
Vario 2000	2.000	1.230 x 900	6.000 x 2.000	2.000 – 4.000	1.150	820 – 1.000	910 – 1.250	2, 4, 8	231 – 345

\* Höhere Traglasten auf Anfrage.