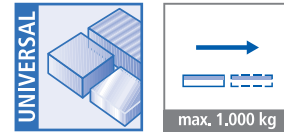




VacuMaster Eco zur Entnahme von Stahlblechen aus einem Schubladenregalsystem



VacuMaster Eco

Anwendung

Horizontale Handhabung von glatten und luftdichten Werkstücken ohne externe Energiequelle

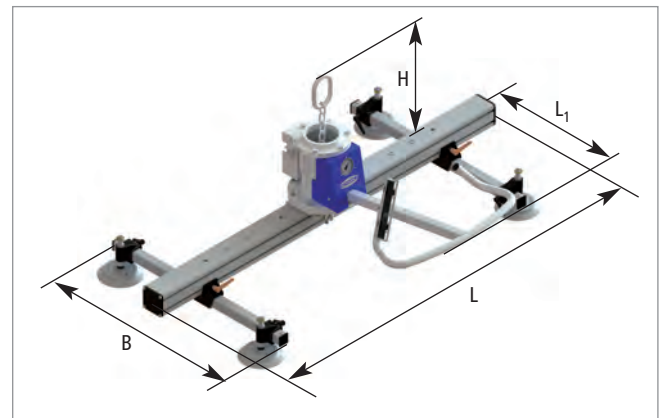
- Z. B. Bleche, Metallplatten, Fässer und Steinplatten

Aufbau und Funktion

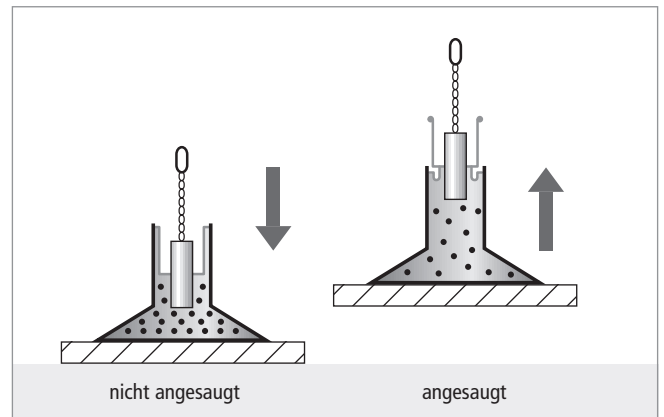
- Modular aufgebautes Vakuum-Hebegerät mit Kolben-system zur energielosen Vakuum-Erzeugung
- Auf- und Abbau des Vakuums über die Hubbewegung des Kettenzugs (Kettenzug nicht im Lieferumfang)
- Lasttraverse mit integriertem Vakuum-Verteiler aus Aluminium (bis 750 kg Traglast)
- Batteriebetriebene Warneinrichtung mit Batterietest-funktion zur Warnung vor Vakuum-Abfall
- Einfach verstellbare Saugplatten

Ihr Nutzen

- Schonende und sichere Vakuum-Handhabung
- Flexibel einsetzbar durch Energieunabhängigkeit
- Schnelle Installation und Inbetriebnahme
- Minimale Betriebskosten



Aufbau VacuMaster Eco



Funktionsprinzip VacuMaster Eco

VacuMaster-Typ	Max. Traglast* [kg]	Werkstückformat [mm]		Abmessungen [mm]		Bauhöhe H [mm]	Bedienbügel L ₁ [mm]	Anzahl Saugplatten	Eigengewicht [kg]
		Minimal	Maximal	L	B				
Eco 75	75	220 x 220	1.000 x 1.000	210	210	368 – 382	–	1	8
Eco 250	250	360 x 360	3.000 x 2.000	800 – 2.400	400 – 1.500	450 – 825	400 – 1.100	1, 2, 4, 6, 8	33 – 59
Eco 500	500	480 x 480	4.000 x 2.000	800 – 3.200	400 – 1.500	605 – 1.130	500 – 1.200	1, 2, 4, 6, 8	93 – 141
Eco 750	750	900 x 620	4.000 x 2.000	800 – 3.200	400 – 1.500	735 – 1.130	500 – 1.200	4, 6, 8	132 – 141
Eco 1000	1.000	630 x 630	4.000 x 2.000	800 – 4.000	1.150	730 – 1.210	500 – 1.200	1, 4, 8	138 – 309

* Das Mindestgewicht der Werkstücke beträgt 10 % der maximalen Traglast.