



VacuMaster Multi zum Schwenken von Holzplatten um 90°



VacuMaster Multi

Anwendung

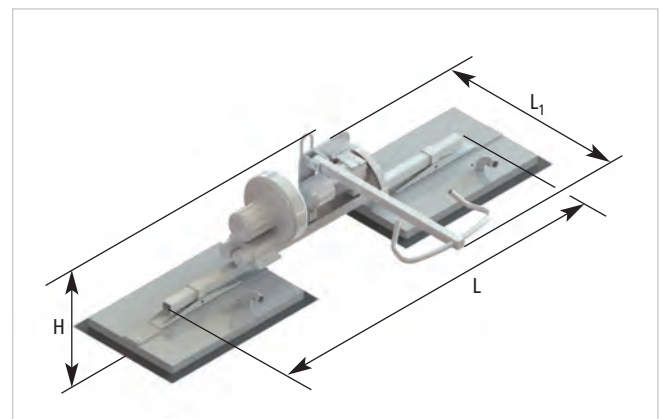
- Handhabung von großen und schweren, luftdichten oder porösen Holzplatten
- Rohe und beschichtete MDF-, OSB- und Spanplatten
- Auch für Gipsfaser-, Gipskarton- und Kunststoffplatten geeignet
- Schwenken der Werkstücke um 90° (optional)

Aufbau und Funktion

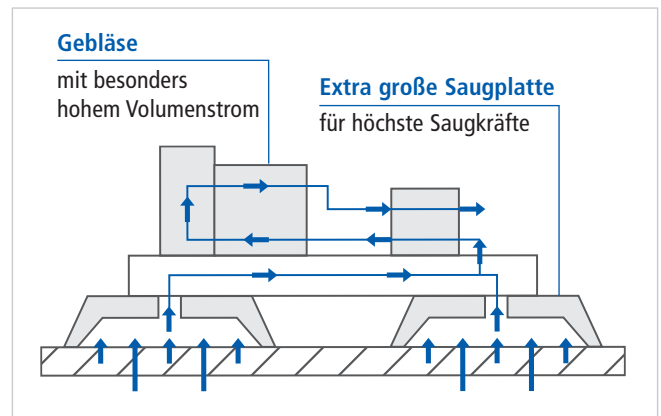
- Vakuum-Hebegerät mit beweglichem Bedienbügel zur Anpassung an die Arbeitshöhe
- Leistungsstarkes Vakuum-Gebläse mit Schwungmasse zur Verzögerung des Vakuums-Abbaus bei Stromausfall
- Akustische Warneinrichtung
- Reversierventil für schnelles Absetzen der Last
- Elektrischer Antrieb für stufenloses und präzises Schwenken um 90° (optional)
- Große, entlang der Traversen verschiebbare Saugplatten

Ihr Nutzen

- Ergonomisches Arbeiten in jeder Arbeitshöhe
- Hohe Sicherheit bei der Handhabung von porösen Werkstücken
- Robuster Aufbau für den Einsatz in rauer Umgebung
- Präzises, stufenloses Schwenken (optional)
- Großes Fördervolumen für stark poröse Werkstücke



Aufbau VacuMaster Multi



Funktionsprinzip VacuMaster Multi zum Ansaugen großer, poröser Platten

VacuMaster-Typ	Max. Traglast [kg]		Werkstückformat [mm]		Längstraverse L [mm]	Bauhöhe H [mm]	Bedienbügel L ₁ [mm]	Saugplatten		Eigengewicht [kg]
	Horizontal	Vertikal	Minimal	Maximal				Anzahl	Größe [mm]	
Multi 400	400	–	1.100 x 700	4.100 x 2.100	–	520	1.050	1	1.000 x 675	80
	400	–	1.400 x 1.100	5.600 x 2.100	2.000	600	1.050	2	1.000 x 675	133
Multi 400/150 90°	400	150	1.100 x 700	4.100 x 2.100	–	540	1.050	1	1.000 x 675	101
Multi 400/300 90°	400	300	1.400 x 1.100	5.600 x 2.100	2.000	620	1.050	2	1.000 x 675	159
	400	300	2.200 x 1.000	5.600 x 2.100	2.500	630	1.050	8	Ø 400	189