



VacuMaster HHVM zur Entnahme von Holzplatten aus einem stehenden Lager

VacuMaster HHVM

Anwendung

Vertikale Handhabung von Holzplatten und Schwenken der Werkstücke aus der Horizontalen um 90° nach links oder rechts

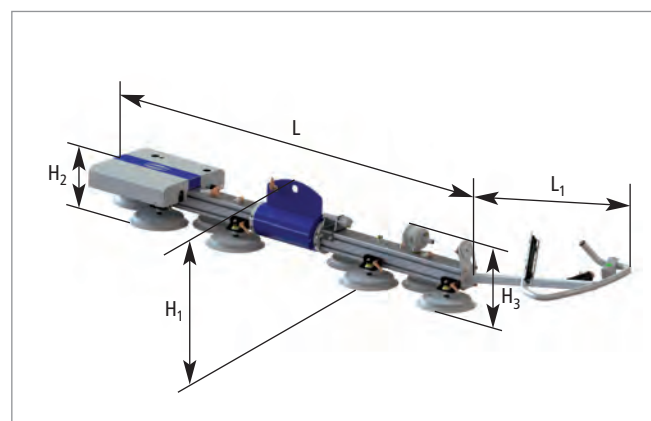
- Auch für poröse MDF-, OSB- oder Spanplatten und für sehr schmale Teile wie Küchenplatten oder Schnittreste geeignet
- Entnahme von Holzplatten aus stehenden Lagern
- Be- und Entladung von Vertikalsägen

Aufbau und Funktion

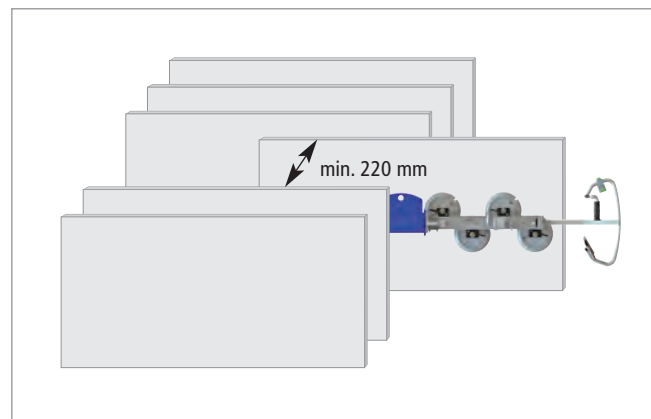
- Vakuum-Hebegerät mit flachem Aufbau und stirnseitigem Bedienbügel
- Bediensicheres Handschiebeventil zum Ein- und Ausschalten des Vakuums
- Leichtgängiges Schwenklager mit pneumatischem Rastbolzen
- Pneumatischer Vakuum-Ejektor mit hohem Saugvolumen
- Luftsparregelung zur Senkung des Energieverbrauchs
- Akustische Warneinrichtung und Vakuum-Speicher zum Schutz vor Vakuum-Abfall bei Energieausfall
- Versetzt angeordnete Saugplatten mit optionaler Einzel- oder Doppelabschaltung

Ihr Nutzen

- Erhöhte Produktivität beim Heben und Schwenken von Holzplatten
- Einsatz in engen Zwischenräumen durch die geringe Bauhöhe
- Geringer Energieverbrauch bei hohem Saugvolumen



Aufbau VacuMaster HHVM



Bauhöhe des VacuMaster HHVM um 90° geschwenkt

VacuMaster-Typ	Max. Traglast [kg]	Werkstückformat* [mm]		Längstraverse L [mm]	Bauhöhe [mm]			Bedienbügel L ₁ [mm]	Saugplatten		Eigengewicht [kg]
		Minimal	Maximal		H ₁	H ₂	H ₃		Anzahl	Ø [mm]	
HHVM 100	100	1.350 x 420	4.100 x 3.050	1.900	325	220	270	700	4	250	49
HHVM 150	150	1.600 x 420	4.100 x 3.050	1.900	325	220	270	700	6	250	54
HHVM 200	200	1.950 x 420	4.100 x 3.050	1.900	325	220	270	700	8	250	59

*Zum Schwenken von großen, schweren Platten muss die Last außermittig angesaugt werden.