

VacuMaster VHB bei der Beladung einer Längskreissäge mit Holzbrettern

VacuMaster VHB

Anwendung

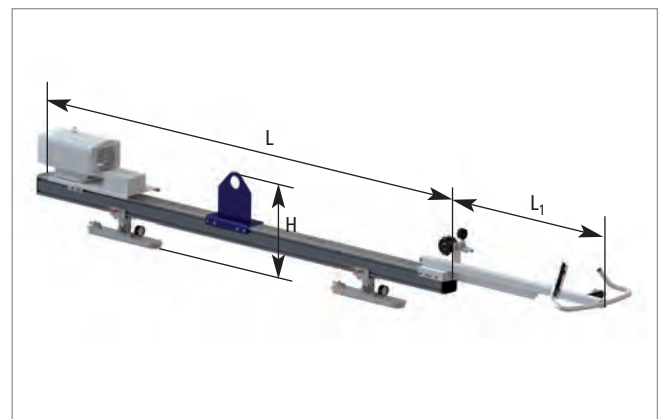
- Horizontale Handhabung von schmalen Werkstücken wie Bohlen, Bretter und Balken ab 120 mm Breite
- Beladung von Längskreissägen

Aufbau und Funktion

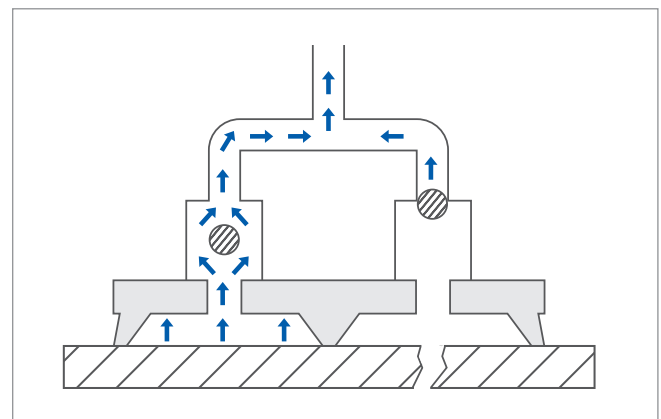
- Vakuum-Hebegerät mit schmaler Bauform und stirnseitigem Bedienbügel
- Bediensicheres Handschiebeventil zum Ein- und Ausschalten des Vakuums
- Elektrische Vakuum-Pumpe mit hoher Saugleistung
- Akustische Warneinrichtung und Vakuum-Speicher zum Schutz vor Vakuum-Abfall bei Stromausfall
- Zwei rechteckige, längs verschiebbare Saugplatten
- VacuMaster VHB 350/500 mit zwei separaten Saugflächen je Saugplatte und selbstschließenden Kugelventilen, die bei Rissen oder Schadstellen am Werkstück die Zuleitung zur entsprechenden Fläche schließen und so einen Vakuum-Abfall verhindern

Ihr Nutzen

- Sichere Handhabung von langen Brettern und Bohlen
- Gute Abdichtung auf feuchtem, sägerauem und gerissem Holz
- Schnelle Anpassung der Saugplatten auf unterschiedliche Werkstücklängen
- Geräuscharmes Arbeiten durch den niedrigen Schallpegel von unter 65 dB(A)



Aufbau VacuMaster VHB



Saugplatten mit zwei separaten Saugflächen und selbstschließenden Kugelventilen des VacuMaster VHB 350/500

VacuMaster-Typ	Max. Traglast [kg]		Werkstückformat [mm]		Längstraverse L [mm]	Bauhöhe H [mm]	Bedienbügel L ₁ [mm]	Anzahl	Saugplatten Größe [mm]	Eigengewicht [kg]
	Vollbelegung	Teilbelegung	Minimal	Maximal						
VHB 250	250	–	120 x 1.200	1.000 x 6.000	3.210	550	1.220	2	550 x 100	100
VHB 500	500	–	220 x 1.200	1.000 x 6.000	3.210	550	1.220	2	550 x 200	145
VHB 350/500	500	350	220 x 1.200	1.000 x 6.000	3.210	550	1.220	2	550 x 200	145