

VacuMaster Coil zum Schwenken von Edelstahl-Coils um 90°

VacuMaster Coil

Anwendung

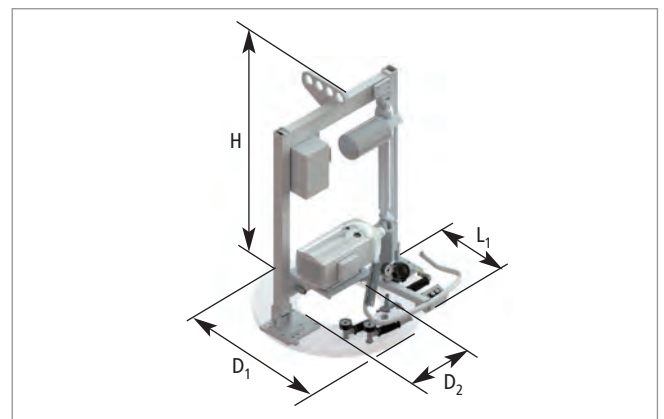
- Handhabung von Coils und Spaltbändern, z. B. zum Auflegen auf einen Haspeldorn
- Für Fein- und Feinstbleche, Stahl und Edelstahl, Metallfolien, Weißblech und Aluminium
- Maximale Spaltbanddicke 3,0 mm (Aluminium) bzw. 1,5 mm (Stahl)
- Stufenloses Schwenken um bis zu 90°

Aufbau und Funktion

- Vakuum-Hebegerät mit getrennt schaltbaren Vakuum-Kammern (Saugringe)
- Bediensicheres Handschiebeventil zum Ein- und Ausschalten des Vakuums
- Elektrische Vakuum-Pumpe für kurze Evakuierungszeiten
- Elektrischer Antrieb für präzises, stufenloses Schwenken der Last
- Akustische Warneinrichtung und Vakuum-Speicher zum Schutz vor Vakuum-Abfall bei Stromausfall
- Transparente Saugplatte zum einfachen Positionieren

Ihr Nutzen

- Handhabung von unterschiedlich großen Coils mit einem Gerät
- Exaktes Positionieren und sicheres Ansaugen der Coils
- Beschädigungsfreies Greifen ohne mechanische Klammern
- Müheloses Schwenken und bodenbündiges Ablegen möglich



Aufbau VacuMaster Coil



Saugplatte mit drei getrennten Vakuum-Kammern

VacuMaster-Typ	Max. Traglast [kg]	Werkstückformat Ø [mm]		Max. Coilhöhe bei		Bauhöhe H [mm]	Bedienbügel L ₁ [mm]	Saugplatten Ø [mm]		Anzahl Saugkammern	Eigen-gewicht [kg]
		Minimal	Maximal	50 Hz	60 Hz			Innen D ₁	Außen D ₂		
Coil 500 90°	500	600	1.200	400	330	1.300	660	410	850	3	140
Coil 750 90°	750	600	1.400	220	160	1.300	660	410	1.050	3	155
Coil 1000 90°	1.000	750	1.800	320	240	1.300	660	410	1.200	3	190