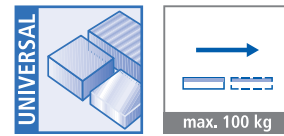




VacuMaster Light zur Handhabung von Metallgehäusen



VacuMaster Light

Anwendung

Horizontale Handhabung von kleinen bis mittelgroßen, überwiegend luftdichten Werkstücken bis 100 kg

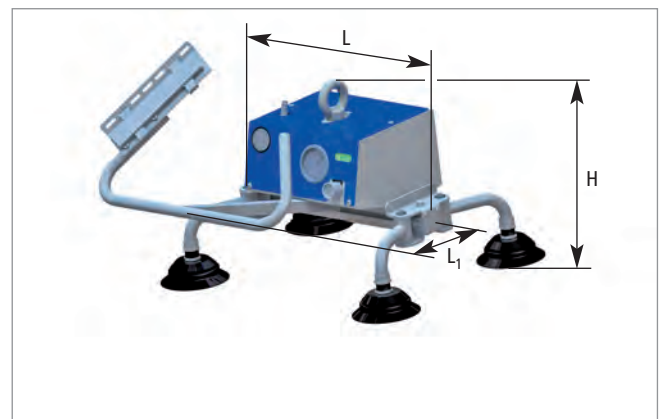
- Z. B. Metall- oder Kunststoffplatten, Fässer, Korpusse, Möbelteile oder Profile
- Vielseitig einsetzbar in Prozessen wie z. B. Bauteilmontage, Verpackung und Maschinenbeschickung

Aufbau und Funktion

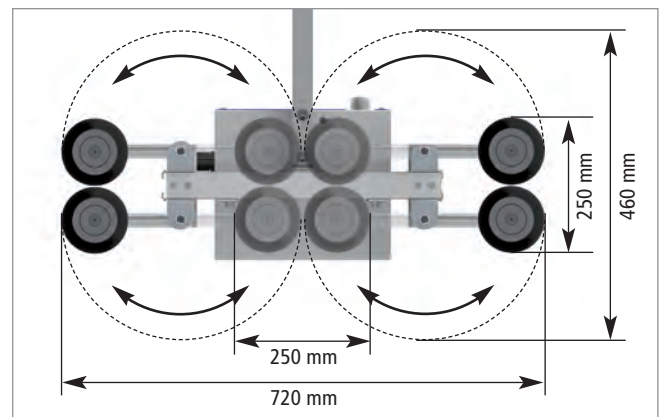
- Kompaktes und leichtes Vakuum-Hebegerät
- Pneumatischer Vakuum-Ejektor mit hoher Saugleistung
- Zentraler Bedienknopf für Vakuum-Steuerung
- Wahlweise eine große Saugplatte oder vier gelenkige und stufenlos mit Scharniergelenken verstellbare Saugfüße

Ihr Nutzen

- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Bedienung und geringes Eigengewicht
- Schnelle und flexible Saugereinstellung zur Handhabung unterschiedlicher Werkstückformate
- Schnelle und einfache Installation und Inbetriebnahme



Aufbau VacuMaster Light



Saugerraster mit verstellbaren Saugfüßen (VacuMaster Light 100-4)

VacuMaster-Typ	Max. Traglast [kg]	Werkstückformat [mm]		Länge L	Bauhöhe H [mm]	Bedienbügel L ₁ [mm]	Saugplatten		Eigengewicht [kg]
		Minimal	Maximal				Anzahl	Ø [mm]	
Light 100-1	100	250 x 250	1.500 x 800	260	270	405	1	250	15
Light 100-4	100	250 x 250	2.000 x 800	400	330	405	4	120	15