



Kransysteme

Perfekt abgestimmte Aluminium-Krananlagen und -Schwenkkrane für Ihr Handhabungssystem

In den Schmalz Kransystemen steckt unsere ganze Erfahrung und Kompetenz als Systemhersteller. Durch den konsequenten Leichtbau sind sie die optimale Ergänzung zu Ihrem Vakuum-Schlauchheber Jumbo oder Vakuum-Hebegerät VacuMaster. Ob als Schwenkkran oder Krananlage – das Schmalz Baukastensystem ermöglicht immer eine perfekte Integration in das Arbeitsumfeld. Auch als Stand-Alone-Lösung profitieren Sie von den vielen Vorteilen der modernen Kransysteme.

Aluminium-Krananlagen

Traglast bis 950 kg



Aluminium-Krananlage SRA mit Kettenzug und Vakuum-Hebegerät VacuMaster



Aluminium-Krananlage SRA mit Vakuum-Schlauchheber Jumbo

Anwendung

Flexibler Baukasten zum Aufbau von individuellen Kranlösungen

- Einsatz in nahezu allen innerbetrieblichen Handhabungs- und Logistikprozessen

Ihr Nutzen

- Optimale Anpassung an die Nennttraglast des Schlauchhebers oder Hebegerätes
- Hervorragende Leichtlaufeigenschaften und geringe bewegte Masse
- Hochwertige, verschleißarme Komponenten
- Modernes Design mit eloxierter Profiloberfläche
- Ermöglicht eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Positioniergenauigkeit
- Unterstützt das ergonomische und ermüdungsfreie Arbeiten



Aluminium-Kranprofile SRA

Aufbau und Funktion

- Kranbahn und Kranträger aus Aluminiumprofil SRA
- Extrem widerstandsfähig gegen Durchbiegung und Torsion
- Konfiguration als Einträger-, Zweiträger- oder Einschienenbahn-Krananlage
- Mehrere Kranträger in einer Krananlage möglich
- Beliebige Verlängerung der Kranbahnen mittels Schienenverbinder; auch bei bestehenden Krananlagen
- Optimierte Energiezufuhr
- Einfache Installation über höhenverstellbare Abhängungen an einer Decken- oder Portal-konstruktion
- Flexibel einstellbarer Arbeitsbereich durch variablen Endanschlag

Abhängung Kranbahn

Starr oder beweglich, höhenverstellbar

Kranbahn aus Aluminium-Kranprofil SRA

Eigengewicht ab 3 kg/m

Verschlussplatte

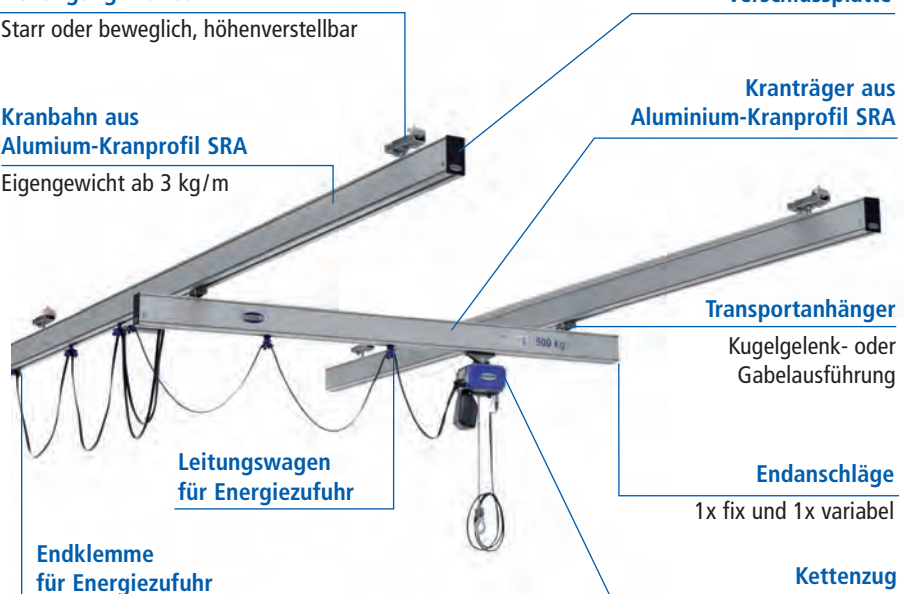
Kranträger aus Aluminium-Kranprofil SRA

Transportanhänger

Kugelgelenk- oder Gabelausführung

Endanschlüge

1x fix und 1x variabel



Aluminium-Schwenkkrane

Traglast bis 650 kg



Säulenschwenkkran SK mit Kettenzug und Vakuum-Hebegerät VacuMaster



Wandschwenkkran WK mit Vakuum-Schlauchheber Jumbo

Anwendung

Arbeitsplatz-Kranlösung für ergonomische und effiziente Lastenhandhabung

- Erhältlich als Säulen- oder Wandschwenkkran

Ihr Nutzen

- Optimale Anpassung an die Nenntaglast des Schlauchhebers oder Hebeegerätes
- Hervorragende Leichtlaufeigenschaften und geringe bewegte Masse
- Hochwertige, verschleißarme Komponenten
- Modernes Design mit eloxierter Profiloberfläche
- Ermöglicht eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit und Positioniergenauigkeit
- Unterstützt das ergonomische und ermüdungsfreie Arbeiten

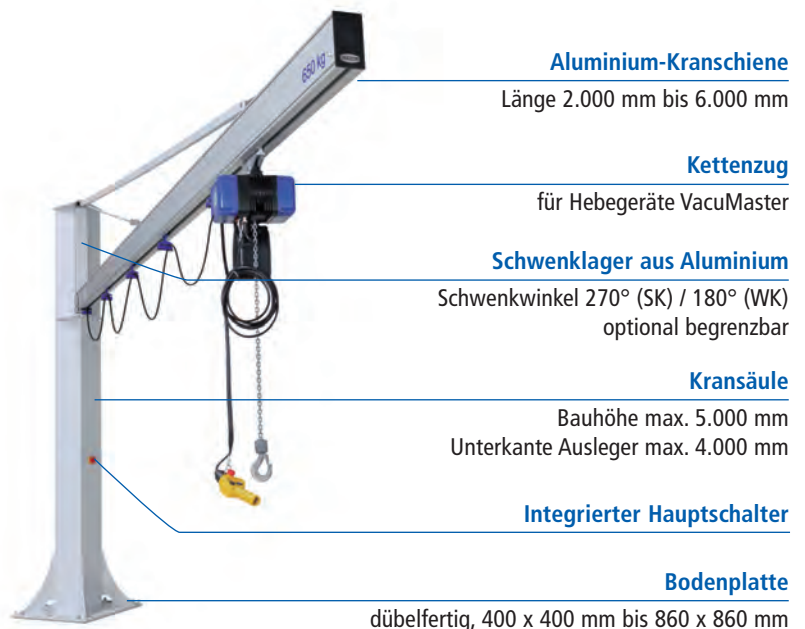
Aufbau und Funktion

Säulenschwenkkran SK

- Kranschiene und Schwenklager aus Aluminium
- Kransäule aus Stahl, optional mit integrierbarem Motorschutzschalter
- Dübelfertig für Bodenmontage ohne zusätzliche Zwischenplatte
- Optional mit mobiler Grundplatte für den einfachen Transport mittels Gabelstapler oder Hubwagen erhältlich

Wandschwenkkran WK

- Ausleger wie Säulenschwenkkran
- Montage über Wandkonsole oder Umklammerungskonsole (z. B. an einer Hallensäule)



Typ	Max. Traglast											
	45 kg	65 kg	80 kg	85 kg	110 kg	125 kg	140 kg	200 kg	300 kg	350 kg	650 kg	1000 kg
Schwenkkran für Jumbo*	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→
Universeller Schwenkkran (für Kettenzug / VacuMaster)	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→

* Die Traglastklassen entsprechen den Nenntaglasten der Schlauchheber Jumbo. Das Eigengewicht des Schlauchhebers ist bereits berücksichtigt.

----- Verwendung von Stahl-Kranschienen bei Traglasten über 650 kg.

Kranlösungen für beengte Räume



Flacher Ausleger
für besonders niedrige Raumhöhen



Knickarm-Ausleger
zum Umfahren von Störkonturen



Teleskop-Ausleger
für schwer erreichbare Arbeitsbereiche

Zubehör



Schleifleitung SCL

Kabellose Stromzufuhr in Kransystemen

Die Schleifleitung SCL versorgt sämtliche im Kran mitgeführten elektrischen Geräte mit Strom, z. B. Kettenzug oder Vakuum-Hebegerät

- Keine Störkonturen durch Kabelbahnhof oder Kabelschlaufen
- Erhältlich in fünf verschiedenen Längen von 500 bis 4.000 mm (beliebig erweiterbar)
- UL-zertifiziert

Kettenzüge

Traglast bis 2.000 kg



Kettenzug SCH

Kraftvoll und robust – Der Schmalz Kettenzug SCH

Langlebiger Kettenzug mit serienmäßiger Hubendabschaltung

- Hochwertiges Aluminiumdruckguss-Gehäuse mit eingegossenen Kühlrippen
- Sofort einsatzbereit dank Plug & Play-Verbindungsstecker
- Sehr leichtgängig und leise durch Getriebe mit Schrägverzahnung
- Hohe Betriebssicherheit durch Steuerspannung von 42 V und Not-Aus-Funktion
- Robustes Bedienelement kann auf den Bedienbügel der VacuMaster aufgesteckt werden
- CSA-zertifiziert (USA/Kanada)
- Standardhakenweg 3.000 mm, optional mit variabler Kettenlänge
- Optional mit Frequenzregelung zur feinfühlig Positionierung